

Imprimantes RS232 largeur 58mm modèles MTH-2523, MTH-3523 ou MTH-2723 sur Terminal EATON

Les terminaux EATON fonctionnant sous Windows CE 5.0 peuvent être configurés pour pouvoir imprimer vers une imprimante compatible PCL en liaison RS232.



Les imprimantes Andig MTH-2523, MTH-3523, MTH-2723 offrent :

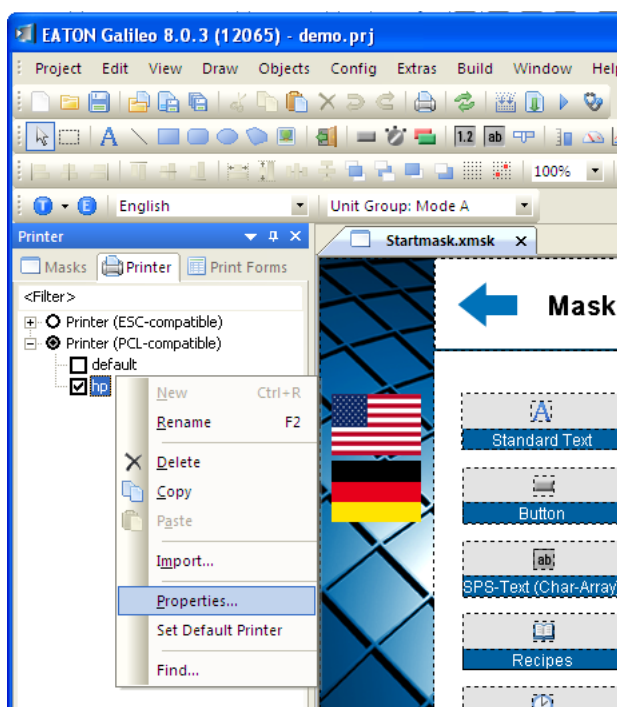
- l'interprétation des commandes PCL
- une liaison RS232
- une tension d'alimentation entre 9 et 40 VDC permettant d'utiliser la même source de tension que le terminal

Elles peuvent donc facilement être intégrées dans cet environnement.

Remarque : La connectique de la liaison série est la même que pour les ordinateurs type PC.

Cette note d'application va vous expliquer comment procéder :

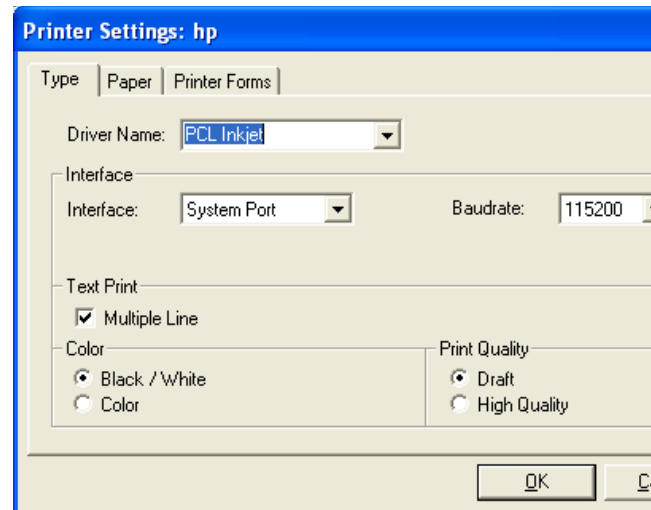
- 1- Configurer ou déterminer la vitesse de la liaison série RS232 sur l'imprimante. Par exemple 115200 Baud.
- 2- Configurer le mode de compatibilité de l'imprimante en mode « PCL Raw ». Se référer au manuel de l'imprimante pour ce faire.
- 3- Configurer votre projet GALILEO pour utiliser une imprimante « PCL compatible ».



Voici les principaux paramètres à modifier dans les propriétés de l'imprimante HP :

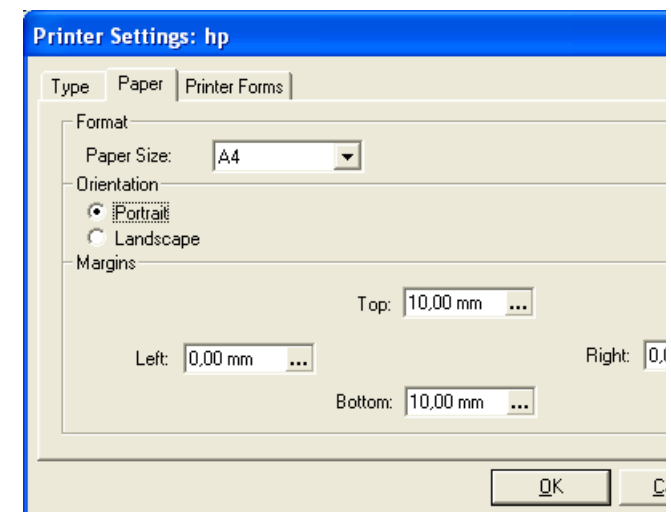
Onglet « Type »

- Driver Name : PCL Inkjet
- Interface : System Port
- Baudrate : vitesse identique avec l'imprimante par exemple : 115200
- Text Print : « Multiple Line » coché
- Color : « Black/White » coché
- Print Quality : « Draft » coché



Onglet « Paper »

- Paper Size : « A4 »
- Orientation : « Portrait » coché
- Left : « 0,00mm », la marge gauche est inutile.



Onglet « Printer Forms »

- Rien de spécial

Il ne reste plus qu'à compiler et télécharger votre projet dans le terminal EATON.

EXEMPLES D'IMPRESSION

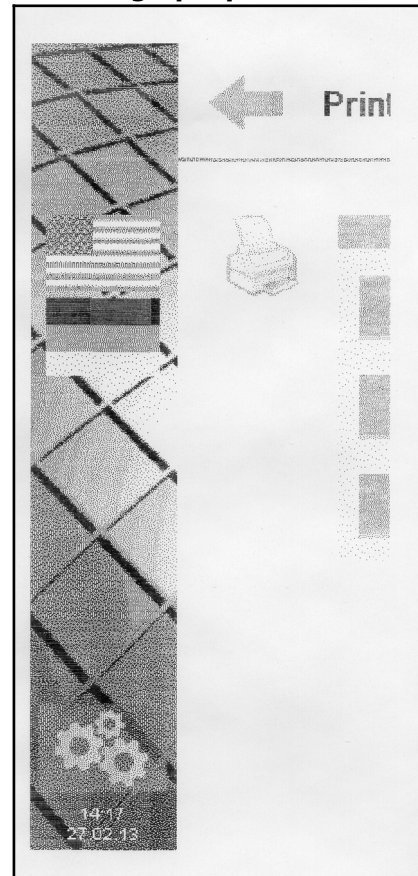
Fil de l'eau :

```

*****
ONLINE                               demo
*****
1 00000000001 27.02.13 14:18.58
  Error 1
0 00000000001 27.02.13 14:18.58
  Error 1
1 00000000003 27.02.13 14:18.59
  Warning 1
0 00000000003 27.02.13 14:18.59
  Warning 1
1 00000000005 27.02.13 14:18.59
  Message 1
0 00000000005 27.02.13 14:18.59
  Message 1
1 00000000004 27.02.13 14:19.00
  Warning 2
0 00000000004 27.02.13 14:19.00
  Warning 2
1 00000000006 27.02.13 14:19.00
  Message 2
0 00000000006 27.02.13 14:19.00
  Message 2
1 00000000002 27.02.13 14:19.00
  Error 2
0 00000000002 27.02.13 14:19.00
  Error 2
1 00000000001 27.02.13 14:19.02
  Error:
0 00000000001 27.02.13 14:19.02
  Error:
*****
OFFLINE                               demo
*****

```

Recopie d'écran graphique :



Notes :

- l'option « Multiple line » permet d'avoir le texte de l'événement sur une seconde ligne plutôt que en dehors du papier.
- La marge gauche à 0 mm permet d'éviter un espace perdu à gauche
- L'option Qualité d'impression sur Brouillon (Draft) permet d'avoir une sortie en 150 dpi; ainsi le texte utile tient dans la largeur utile de la bande de papier soit 48 mm.

Notes :

- La marge gauche à 0 mm permet d'éviter un espace perdu à gauche
- L'option Qualité d'impression sur Brouillon (Draft) permet d'avoir une sortie en 150 dpi; ainsi le texte utile tient dans la largeur utile de la bande de papier soit 48 mm.

Optimisation du papier :

Le terminal EATON envoie les données formatées pour une feuille de papier (A4 par exemple). La feuille n'est pas toujours complète et sa partie basse contient souvent du vide. Il est alors intéressant de demander à l'imprimante d'éliminer automatiquement les zones vides pour économiser le papier.

Deux paramètres sont alors à modifier dans le menu de l'imprimante :

- **Advanced** → **PCL #Blank** : Mettre la quantité de lignes de points vides dont vous autorisez l'impression. Les lignes excédentaires seront supprimées. Ce réglage permet de réduire les zones vides à l'intérieur du ticket. Valeur minimale conseillée : 64 soit 4 mm. (Ce réglage n'est actif qu'en mode de compatibilité PCL)
- **Printer** → **FF_REPLACE** : Les impressions sont souvent terminées par une commande de saut de page (FormFeed). Ce réglage permet de substituer au Saut de page une quantité de lignes à avancer. Il permet par exemple de faire avancer le papier en delà de la zone de coupe de l'imprimante. Valeur minimale conseillée : 80 soit 10 mm. (Ce réglage n'est pas disponible dans toutes les versions de firmware)

Note : une ligne de points représente 0,125 mm, soit 8 lignes/mm